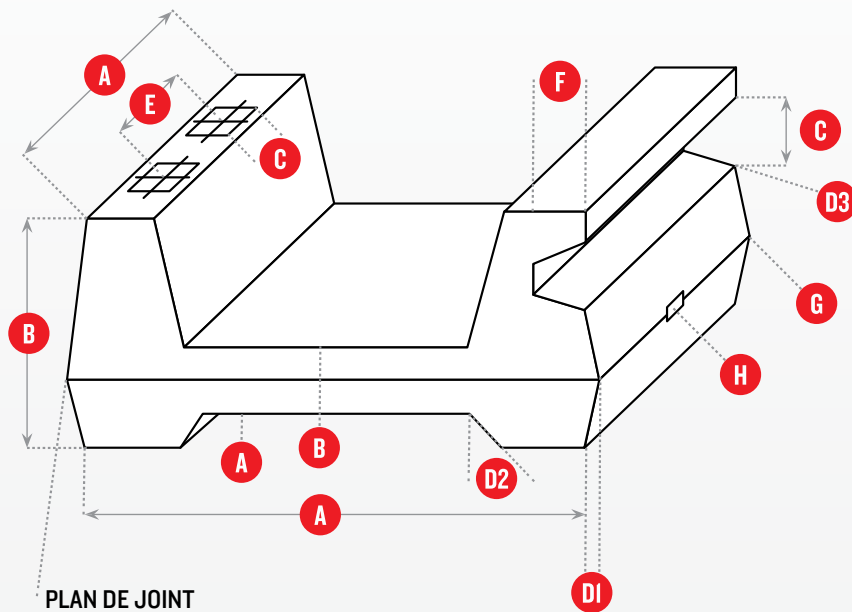


TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES DES CASTINGS

➤ POUR DES TOLÉRANCES PLUS SERRÉES, CONTACTEZ NOTRE DÉPARTEMENT D'INGÉNIERIE.



A. DISTANCES ENTRE LES NOYAUX (POUCES)

0" - 3"	$\pm .030"$
3" - 6"	$\pm .040"$
6" - 9"	$\pm .050"$
9" - 12"	$\pm .060"$
12" plus	$\pm .060"$ $\pm .002"$ po/po

B. DIMENSIONS AU TRAVERS DU PLAN DE JOINT

0 - 100 po ca	ajouter $\pm .015"$
100 plus po ca	ajouter $\pm .045"$

C. DIMENSIONS DES NOYAUX

0" - 6"	$\pm .018"$
6" - 12"	$\pm .025"$
12" plus	$\pm .040"$ $\pm .001$ po/po

D. ANGLES DE DÉMOLAGE MINIMUM

0" - 1"	5°
1" - 3"	2° - 3°
3" plus	1° - 2°

E. DISTANCES LINÉAIRES ENTRE LES NOYAUX

0" - 6"	$\pm .045"$
6" - 12"	$\pm .060"$
12" plus	$\pm .060"$ $\pm .002$ po/po

F. DISTANCE ENTRE NOYAUX ET MOULE

Référence E

G. BAVURES AU PLAN DE JOINT

$\pm .060"$ Qualité commerciale,
Autrement surcharge

H. CHEMIN DE COULÉE ET MASSELOTTE

$\pm .060"$ Qualité commerciale,
Autrement surcharge

I. ALIGNEMENT DES MODÈLES

0" - 16"	$\pm .031"$
----------	-------------